

Qualitätssicherung XXX	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 1 / 3
Chargen-Nr.:	104227-02 (103713-03)	
Artikel-Nr.:	14.014.11	
Artikel-Bezeichnung:	Aponorm Orig. TPE Pip. Montur 20 ml weiss/blau	
Herstelldatum (Prod.-zeitraum):	04 (2017)	
Produktionsmenge Stück:	16.010	
Lieferantenstichprobe	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein	Stückzahl: 10
<p>Dokumentationshinweis:</p> <p>Hiermit bestätigen wir, daß die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden.</p> <p>Soweit für das obige Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Auftragsnehmer und Auftragsgeber bestehen, werden diese zugrunde gelegt.</p> <p>Die Prüfdaten wurden dokumentiert und stehen auf Nachfrage zur Verfügung.</p>		
Teillieferungen:		Stückzahl:
ausgefertigt:		Müller + Krempel AG www.mk-ag.ch
Datum:		
Abteilung Qualitätssicherung XXX		
Prüfer:		
Datum:		XXX

XXX = Name des Herstellers

Im Original gezeichnet und datiert auf den 27.04.2017

Qualitätssicherung XXX	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 2 / 3	
1. MATERIALSPEZIFIKATION			
1.1. Sauger			
Material: TM5 LFT	Art.-Nr.: 0615-18hb		
Farbe: hellblau			
1.2. Kunststoffschraubkappe (Lochkappe)			
Materialtyp: PP / Ring PE	Art.-Nr.: OV2-18WW-L12,2		
Farbe: weiß / Ring weiß	Gewindegr.: DIN 18		
1.3. Glaspipette			
Glasart: <input checked="" type="checkbox"/> AR-Klarglas <input type="checkbox"/> Fiolax	650-925/725tro		
1.4. Graduierung			
Materialtyp u. Farbe: --			
Textausführung:			
CE-Kennzeichnung: <input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein			
Druckausführung: <input type="checkbox"/> entspricht <input type="checkbox"/> Text: <input type="checkbox"/> entspricht			
2. MATERIAL- / ARTIKELEIGENSCHAFTEN			
2.1. Meßtechnische Prüfung			
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min. max.	\bar{x}
2.1.1. Gummisauger			
Gesamthöhe (mm)	29,5 +0,5/-0,5	29,40 29,63	29,51
Tellerdurchm.(mm)	16 +0,2/-0,2	15,94 16,06	16,01
Tellerstärke (mm)	1,8 +0,25/-0,25	1,67 1,88	1,78
2.1.2. Kunststoffschraubverschluss			
Gesamthöhe (mm)	18,6 +0,25/-0,25	18,52 18,63	18,57
Außendurchm.(mm)	25,2 +0,2/-0,2	25,11 25,24	25,18
Lochdurchm.(mm)	12,2 +0,2/-0,2	12,14 12,23	12,18
ausgefertigt: XXX	Müller + Krempel AG www.mk-ag.ch		
Datum:			
Abteilung Qualitätssicherung			
Prüfer: XXX			
Datum:			

XXX = Name des Herstellers

Im Original gezeichnet und datiert auf den 27.04.2017

Qualitätssicherung XXX	Prüfzertifikat DIN EN 10204	Formular A Blatt 3 / 3		
3. MATERIAL- / ARTIKELEIGENSCHAFTEN				
3.1. Pipette				
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min. max.		\bar{x}
Länge (mm)	65 +0,5/-0,5	64,89	65,10	64,99
Glas-Durchm. (mm)	7,25 +0,1/-0,1	7,21	7,30	7,26
Rand-Durchm. (mm)	9,25 +0,25/-0,25	9,20	9,45	9,31
Spitzen-Durchm. (mm)	3,4 +0,1/-0,1	3,32	3,49	3,41
Loch-Durchm. (mm)	1 +0,1/-0,1	0,95	1,05	1,00
Biegung (mm)	+/-			
3.2. Äußere Beschaffenheit <input checked="" type="checkbox"/> entspricht				
3.3. Funktionsfähigkeit <input checked="" type="checkbox"/> entspricht				
Sondervereinbarungen / Bemerkungen zu den Prüfergebnissen				
ausgefertigt: Datum:		XXX		
Abteilung Qualitätssicherung		Müller + Krempel AG www.mk-ag.ch		
Freigabe <input checked="" type="checkbox"/> ja				
Prüfer: Datum:				

XXX = Name des Herstellers

Im Original gezeichnet und datiert auf den 27.04.2017