



<b>Qualitätssicherung</b> XXX	<b>Prüfzertifikat</b> DIN EN 10204	<b>Formular A</b> Blatt 1 / 3
Chargen-Nr.:	104959-02	
Artikel-Nr.:	<b>552.8810/552.8811</b>	
<b>Artikel-Bezeichnung:</b>	<b>b/w APON. KISI-Pip. Montur 10 ml blau/weiß grad.</b>	
	<b>59 mm</b>	
Herstelldatum (Prod.-zeitraum):	03-04 (2020)	
Produktionsmenge Stück:	50.800	
Lieferantenstichprobe	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein	Stückzahl: -
<p>Dokumentationshinweis:</p> <p>Hiermit bestätigen wir, daß die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden.</p> <p>Soweit für das obige Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Auftragsnehmer und Auftragsgeber bestehen, werden diese zugrunde gelegt.</p> <p>Die Prüfdaten wurden dokumentiert und stehen auf Nachfrage zur Verfügung.</p>		
Teillieferungen:	Stückzahl:	
ausgefertigt:	XXX	
Datum:		
<b>Abteilung Qualitätssicherung</b>		
Prüfer:	XXX	
Datum:		

<b>Qualitätssicherung</b> XXX	<b>Prüfzertifikat</b> DIN EN 10204	Formular A Blatt 2 / 3	
<b>1. MATERIALSPEZIFIKATION</b>			
<b>1.1. Sauger</b>			
Material: TPE TM5 LFT	Artikel: 0615-18		
Farbe: hellblau			
<b>1.2. Kunststoffschraubkappe (Lochkappe)</b>			
Materialtyp: Außenk. HP501H/Innenk. ACP6541A	Artikel: KISI-OV-18 2teilg.		
Farbe: weiß / weiß	Gewindegr.: GL 18		
<b>1.3. Glaspipette</b>			
Glasart: <input type="checkbox"/> AR-Klarglas <input type="checkbox"/> Fiolax	Zeich.Nr. 59G-2019		
<b>1.4. Graduierung</b>			
Materialtyp u. Farbe: Rotbraunbeize			
Textausführung: 0,25 / 0,5 ml			
CE-Kennzeichnung: <input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein			
Druckausführung: <input checked="" type="checkbox"/> entspricht	Text: <input checked="" type="checkbox"/> entspricht		
<b>2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN</b>			
<b>2.1. Meßtechnische Prüfung</b>			
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min.      max.	$\bar{x}$
<b>2.1.1. Gummisauger</b>			
Gesamthöhe (mm)	29,5 +0,5/-0,5	29,37      29,47	29,44
Tellerdurchm.(mm)	16 +0,2/-0,2	15,94      16,02	15,97
Tellerstärke (mm)	1,8 +0,25/-0,25	1,73      1,75	1,74
<b>2.1.2. Kunststoffschraubverschluss</b>			
Gesamthöhe (mm)	22,3 +0,5/-0,5	22,26      22,29	22,28
Außendurchm.(mm)	25,1 +0,42/-0,42	25,07      25,11	25,09
Lochdurchm.(mm)	12,15 +0,35/-0,35	12,10      12,15	12,12
ausgefertigt: XXX			
Datum:			
<b>Abteilung Qualitätssicherung</b>			
Prüfer: XXX			
Datum:			

<b>Qualitätssicherung</b> XXX	<b>Prüfzertifikat</b> DIN EN 10204	<b>Formular A</b> Blatt 3 / 3		
<b>2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN</b>				
<b>2.1. Meßtechnische Prüfung</b>				
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min.   max.		$\bar{x}$
<b>2.1.3. Pipette</b>				
Länge (mm)	59 +0,5/-0,5	58,87	59,15	59,01
Glas-Durchm. (mm)	7,25 +0,15/-0,15	7,25	7,27	7,26
Rand-Durchm. (mm)	9,25 +0,25/-0,25	9,13	9,38	9,21
Spitzen-Durchm. (mm)	5,25 +0,3/-0,3	5,24	5,36	5,29
Loch-Durchm. (mm)	1 +0,2/-0,2	0,85	1,15	1,00
Biegung (mm)	+/-			
<b>2.2. Äußere Beschaffenheit</b>				<input checked="" type="checkbox"/> entspricht
<b>2.3. Funktionsfähigkeit</b>				<input checked="" type="checkbox"/> entspricht
Sondervereinbarungen / Bemerkungen zu den Prüfergebnissen				
davon 20.400 Monturen eingeschweißt zu 10 Stück				
ausgefertigt: XXX				
Datum:				
<b>Abteilung Qualitätssicherung</b>				
<b>Freigabe</b> <input checked="" type="checkbox"/> ja				
Prüfer: XXX				
Datum:				

XXX = Name des Herstellers

Im Original gezeichnet und datiert auf den 15.04.2020