



<b>Qualitätssicherung</b> XXX	<b>Prüfzertifikat</b> DIN EN 10204	Formular A Blatt 1 / 3
Chargen-Nr.:	104959-03	
Artikel-Nr.:	552.8850	
Artikel-Bezeichnung:	b/w APON. KISI-Pip. Montur 50 ml blau/weiß 89mm	
Herstelldatum (Prod.-zeitraum):	04 (2020)	
Produktionsmenge Stück:	5.000	
Lieferantenstichprobe	<input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein	Stückzahl: -
<p>Dokumentationshinweis:</p> <p>Hiermit bestätigen wir, daß die Qualität des oben bezeichneten Packmittels nach den gültigen Prüfnormen gemäß Ausführungsvorschrift, technischer Zeichnung geprüft und die dabei zulässigen Grenzwerte nicht überschritten wurden.</p> <p>Soweit für das obige Packmittel abweichende Vereinbarungen zwischen Auftragsnehmer und Auftragsgeber bestehen, werden diese zugrunde gelegt.</p> <p>Die Prüfdaten wurden dokumentiert und stehen auf Nachfrage zur Verfügung.</p>		
Teillieferungen:	Stückzahl:	
ausgefertigt:	XXX	
Datum:		
<b>Abteilung Qualitätssicherung</b>		
Prüfer:	XXX	
Datum:		

<b>Qualitätssicherung</b> XXX	<b>Prüfzertifikat</b> DIN EN 10204	Formular A Blatt 2 / 3	
<b>1. MATERIALSPEZIFIKATION</b>			
<b>1.1. Sauger</b>			
Material: TPE TM5 LFT	Artikel: 0615-18		
Farbe: hellblau			
<b>1.2. Kunststoffschraubkappe (Lochkappe)</b>			
Materialtyp: Außenk. HP501H/Innenk. ACP6541A	Artikel: KISI-OV-18 2teilg.		
Farbe: weiß / weiß	Gewindegr.: GL 18		
<b>1.3. Glaspipette</b>			
Glasart: <input checked="" type="checkbox"/> AR-Klarglas <input type="checkbox"/> Fiolax	Zeich.Nr. F53kugG-2019		
<b>1.4. Graduierung</b>			
Materialtyp u. Farbe: Rotbraunbeize			
Textausführung: 0,25 / 0,5 / 0,75 / 1 ml			
CE-Kennzeichnung: <input type="checkbox"/> ja <input checked="" type="checkbox"/> nein			
Druckausführung: <input checked="" type="checkbox"/> entspricht	Text: <input checked="" type="checkbox"/> entspricht		
<b>2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN</b>			
<b>2.1. Meßtechnische Prüfung</b>			
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min.   max.	$\bar{x}$
<b>2.1.1. Gummisauger</b>			
Gesamthöhe (mm)	29,5 +0,5/-0,5	29,37   29,47	29,44
Tellerdurchm.(mm)	16 +0,2/-0,2	15,94   16,02	15,97
Tellerstärke (mm)	1,8 +0,25/-0,25	1,73   1,75	1,74
<b>2.1.2. Kunststoffschraubverschluss</b>			
Gesamthöhe (mm)	22,3 +0,5/-0,5	22,26   22,29	22,28
Außendurchm.(mm)	25,1 +0,42/-0,42	25,07   25,11	25,09
Lochdurchm.(mm)	12,15 +0,35/-0,35	12,10   12,15	12,12
ausgefertigt: XXX		<b>müller+krempel</b> 	
Datum:			
<b>Abteilung Qualitätssicherung</b>			
Prüfer: XXX			
Datum:			

<b>Qualitätssicherung</b> XXX	<b>Prüfzertifikat</b> DIN EN 10204	<b>Formular A</b> <b>Blatt 3 / 3</b>		
<b>2. MATERIAL-/ ARTIKELEIGENSCHAFTEN</b>				
<b>2.1. Meßtechnische Prüfung</b>				
	Zul.Toleranz Soll-Werte	Ergebnis Ist-Werte min.                  max.		$\bar{x}$
<b>2.1.3. Pipette</b>				
Länge (mm)	89 +0,5/-0,5	89,10	89,18	89,14
Glas-Durchm. (mm)	7,25 +0,15/-0,15	7,24	7,29	7,25
Rand-Durchm. (mm)	9,25 +0,25/-0,25	9,30	9,42	9,36
Spitzen-Durchm. (mm)	5,25 +0,3/-0,3	5,11	5,19	5,16
Loch-Durchm. (mm)	1 +0,2/-0,2	0,85	1,15	1,00
Biegung (mm)	+/-			
<b>2.2. Äußere Beschaffenheit</b> <span style="float: right;"><input checked="" type="checkbox"/> entspricht</span>				
<b>2.3. Funktionsfähigkeit</b> <span style="float: right;"><input checked="" type="checkbox"/> entspricht</span>				
<b>Sondervereinbarungen / Bemerkungen zu den Prüfergebnissen</b>				
ausgefertigt:    XXX		<b>müller+krempel</b> 		
Datum:				
<b>Abteilung Qualitätssicherung</b>				
<b>Freigabe</b> <input checked="" type="checkbox"/> ja				
Prüfer:    XXX				
Datum:				

XXX = Name des Herstellers  
Im Original gezeichnet und datiert auf den 15.04.2020